

Internet: www.ltt-lasertechnik.de  
 Email : info@litt-lasertechnik.de  
 Fon : 08669 / 9099390  
 Fax : 08669 / 9099391  
 83301 Traunreut, Kirchholweg 8



**PRESSKRAFTTABELLE**

Ri (mm)	1	1,2	1,2	1,4	1,6	2	2,2	2,7	3	3,9	4,1	6	9,5	15,5	18																											
B (mm)	4 [1]	5.1 [1]	5.5 [1]	6.5 [1.5]	8 [1.5]	9 [1.5]	10 [1.5]	12.2 [2]	16 [3]	19.3 [4]	23.5 [4]	30 [5]	45.5 [8]	70 [8]	85 [12]																											
Matrize	31.005.00	31.006.00	31.007.00	31.007.20	31.010.20	31.012.00	31.013.00	31.016.00	31.021.00	31.024.00	31.032.10	31.040.10	31.060.00	31.090.00	31.110.00																											
W (mm)	5.0	6.0	7.0	7.5	10.9	11.5	12	16	21	25.6	32.1	39.2	60	88.2	111.8																											
t (mm)	Presskraft ( F ) in kN/m für Stahlblech mit 450 N/mm <sup>2</sup>																																									
0.5	29	24																																								
0.8	75	62	53	50	34																																					
1.0	117	97	84	78	54	51	49																																			
1.25		152	131	122	84	79	76																																			
1.5			188	175	121	114	110	82																																		
2.0					215	203	195	146	111	91																																
2.5					335	318	305	229	174	143	114																															
3.0						458	439	329	251	206	164																															
3.5								448	341	280	223	183																														
4.0								585	446	366	292	239	156																													
5.0	$F = 450 \times \frac{t^2}{w} \times f = \dots \text{ kN/m} \quad [ t (\text{mm}) \quad w (\text{mm}) ]$ <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Faktor f</td> <td>Stahlblech</td> <td>1,3</td> <td>Inox</td> <td>1,66</td> <td>Alu</td> <td>0,5</td> </tr> <tr> <td>Factor f</td> <td>M. S.</td> <td>1,3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Facteur f</td> <td>tôle de fer</td> <td>1,3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Fattore f</td> <td>lamiera in ferro</td> <td>1,3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			Faktor f	Stahlblech	1,3	Inox	1,66	Alu	0,5	Factor f	M. S.	1,3					Facteur f	tôle de fer	1,3					Fattore f	lamiera in ferro	1,3															
Faktor f				Stahlblech	1,3	Inox	1,66	Alu	0,5																																	
Factor f				M. S.	1,3																																					
Facteur f				tôle de fer	1,3																																					
Fattore f				lamiera in ferro	1,3																																					
6.0													571	456	373	214	166																									
7.0											656	537	351	239																												
8.0												731	478	325																												
10.0													624	424	335																											
12.0													975	663	523																											
15.0														955	753																											
															1177																											

Ri = innerer Radius

B = kleinste Schenkellänge für 90°-Büge

W = Matrizenweite

t = Materialstärke

Empirische Regel: Beim Freibiegen wird der Innenradius Ri etwa 16% der Matrizenöffnung W. Werte Ri und B für Blechstärken in Klammer [...] und 90°-Büge.

**Achtung:**

Bei **Edelstahl** die nächstgrössere Matrize verwenden

**LTT - Standardwerkzeuge**

